

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПРОММАШ ТЕСТ»

119415, город Москва, проспект Вернадского, дом 41, строение 1, этаж 4, помещение I, комната 28

адрес места нахождения юридического лица

Испытательный центр

Испытательная лаборатория низковольтного оборудования

142300 Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2

адрес места осуществления деятельности

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21BC05

+7 4954813380, info@prommashtest.ru

номер телефона, адрес электронной почты

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛНВО

ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»



Д.В. Шунькин

28.02.2023

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 708ИЛНВОК от 28.02.2023

Частичное копирование и распространение протокола без письменного разрешения
ИЦ ООО «ПРОММАШ ТЕСТ» не допускается.

Результаты испытаний, зафиксированные в этом протоколе, распространяются только на образцы,
подвергнутые испытаниям.

Полученные результаты относятся к предоставленному заказчиком образцу.

1. Общие сведения

Таблица 1

Наименование продукции:	Металлические изделия
Заказчик:	ООО «Спецтехснаб»
Адрес заказчика и контактные данные:	607630, Нижегородская область, город Нижний Новгород, сельский поселок Кудьма, ул. Кудьминская Промышленная Зона №1
Изготовитель:	ООО «Провенто»
Адрес изготовителя:	607630, Нижегородская обл, Богородский р-н, Кудьма Сельский п, Кудьминская ПРОМЗОНА 1
Дата отбора образца:	Для обеспечения достоверности и применения результатов не требуется
План и метод отбора образцов:	Для обеспечения достоверности и применения результатов не требуется
Дата поступления образца:	19.12.2022
Даты начала и окончания испытаний:	03.02.2023-28.02.2023
Основание для проведения испытаний:	Направление №1321487 от 14.11.2022
Цель проведения испытаний:	Подтверждение технических характеристик
Требования к объекту испытаний:	ГОСТ 61439-1-2013
Место проведения испытаний:	142300 Московская область, Чеховский район, г. Чехов, Симферопольское шоссе, д. 2
Результаты, полученные от внешних поставщиков:	Отсутствуют

2. Описание, состояние и идентификация образца

Таблица 2

Идентификация, описание образца (ов), его характеристики:	Модульная панель (сталь 08 пс цвет RAL 7035) Монтажная плата (оцинкованная сталь 08пс) Количество образцов: 2 шт., МВ 25.50.1 Н; МР 20.50 Н
Состояние образца (ов):	Маркировка ясно различима, образец видимых дефектов и повреждений не имеет
Представленные документы:	Паспорт, ТУ

3. Результаты испытаний

Таблица 3

Метод испытаний	Определяемый показатель	Результат	Примечание
ГОСТ 61439-1-2013 п.10.2.2	Коррозиестойкость	Отсутствуют свидетельства окисления образца, трещины и повреждения. Механическая целостность не нарушена.	Модульная панель После испытаний образец промыли проточной водой в течение 5 минут, прополоскали в дистиллированной воде, и далее выдержан в течение 2 часов в нормальных климатических условиях
	Коррозиестойкость	Отсутствуют свидетельства окисления образца, трещины и повреждения. Механическая целостность не нарушена.	Монтажная плата После испытаний образец промыли проточной водой в течение 5 минут, прополоскали в дистиллированной воде, и далее выдержан в течение 2 часов в нормальных климатических условиях

Дополнения, отклонения или исключения из метода: отсутствуют.

Мнения и интерпретации: отсутствуют.

4. Сведения о применяемых средствах измерений и испытательном оборудовании

Таблица 4

№ п/п	Наименование	Инвентарный номер	Аттестован/ поверен до даты
1.	Прибор комбинированный, Testo 622 с программным обеспечением версии 0560 6220	ИЛНВО-СИ092	09.08.2023
2.	Камера соляного тумана DCTC 600 PN	ИЛСИЗ-ИО153	10.05.2023

Ф.И.О. лиц, проводивших испытания	Подпись
Данченко Д.В.	

- Конец протокола -